

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ОРША-Ф32Г, УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ОРША-Ф32У, ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ОРША-Ф32Ш

Станки предназначены для фрезерования плоских и фасонных поверхностей всеми видами фрез.

Станки имеют горизонтальный фрезерный шпиндель с конусом ISO-50.

На универсальном станке используется съемная, поворотная в плоскости, перпендикулярной оси горизонтального шпинделя, вертикальная фрезерная головка со шпинделем ISO-50, приводимая в движение от горизонтального шпинделя.

На широкоуниверсальном станке используется поворотная в двух плоскостях вертикальная фрезерная головка со шпинделем ISO-40. Головка установлена на ползуне и имеет автономный привод.



ОРША-Ф32Г



ОРША-Ф32У



ОРША-Ф32Ш

Особенности конструкции:

- Наличие частотного регулирования скорости асинхронных электродвигателей главного привода и привода подач.
- Возможность подключения гидрофицированного приспособления зажима изделия.
- Перемещения по осям X, Y, Z имеют механизированный и ручной привод и осуществляются по закаленным чугунным направляющим скольжения.
- Возможность установки цифровой индикации по координатам X, Y, Z; FAGOR, СКБ ИС.
- Станок имеет командоконтроллер SIEMENS, который управляет электроавтоматикой станка и обеспечивает работу в полуавтоматическом цикле.

- Наличие механизма отскока-подскока по координате Z и механизмов дискретных подач по координатам X, Y, Z.
- Наличие высоконадежного гидрофицированного механизма зажима инструмента.
- Комплектующее электрооборудование лучших мировых производителей: SIEMENS.

Станки выпускаются в двух промышленных исполнениях:
- исполнение 30 без УЦИ и исполнение 31 с УЦИ с импортной комплектацией электрооборудования;

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	МОДЕЛИ СТАНКОВ		
	ОРША-Ф32Г	ОРША-Ф32У	ОРША-Ф32Ш
Класс точности по ГОСТ 8-82	П		
Размеры рабочей поверхности стола, мм (длина / ширина)	1400/320		
Наибольшее перемещение стола, мм	840(1040)*		
продольное (координата X) поперечное (координата Y) при работе горизонтальным / вертикальным шпинделем	320/-	320/265	320/320
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки (с учетом массы закрепляющих элементов), кг	300		
Пределы рабочих подач стола, мм/мин продольных и поперечных (координаты X и Y) вертикальных (координата Z)	25...1250 6...320		
Пределы частот вращения шпинделей, мин ⁻¹ горизонтального/ вертикального	25...2000/-	25...2000/25...2000	25...2000/71...2240
Мощность привода фрезерных шпинделей, кВт горизонтального/ вертикального	7,5 / -	7,5 / 7,5	7,5 / 4,0
Угол поворота фрезерной головки, градусов	-	± 45	± 45 (в двух плоскостях)
Габаритные размеры, мм: длина x ширина x высота	2427 x 1890 x 1745	2427 x 1890 x 2060	2454 x 1890 x 2425
Масса, кг	2938	3234	3500
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	+	+	+
Станок в сборе	+	+	+
Гидростанция смазки	+	+	+
Система охлаждения	+	+	+
Гидромеханическое устройство зажима инструмента	+	+	+
Защитные экраны зоны резания	+	+	+
Быстроизнашиваемые запасные части, инструмент и принадлежности	+	+	+
Устройство цифровой индикации по координатам x,y,z	*	*	*
Тиски станочные	*	*	*
Универсальная депительная головка	*	*	*
Комплект оправок расточных	*	*	*
Комплект оправок и потронов для зажима инструментов	*	*	*
Стол поворотный с ручным и механизированным приводом	*	*	*

* - входит в комплект поставки. * - за дополнительную плату