

# СТАНКИ ПЛОСКО-ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ СТОЛОМ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ С ЧПУ

Станки предназначены для обработки плоских и профильных поверхностей, представляющих собой сочетания отрезков прямых, дуг, окружностей и других точно заданных кривых в прямоугольной или полярной системе координат.

Профилирование шлифовального круга осуществляется специальным приспособлением путем вращения алмазного ролика и перемещения шлифовальной головки по координатам Y и Z по программе от системы ЧПУ.

## Особенности конструкции станка **ОРША-60120, ОРША-60150, ОРША-60200, ОРША-60240, ОРША-60300:**

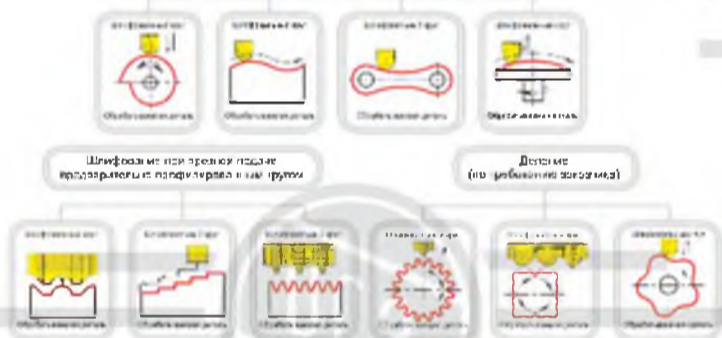
- Колонна и шлифовальная головка перемещаются по линейным направляющим фирмы SCHNEEBERGER.
- Направляющие скольжения стола с полимерным покрытием.
- Перемещение стола (координата X) от гидроцилиндра или шарико-винтовой передачи.
- Автоматическая смазка продольных направляющих.
- Система ЧПУ SINUMERIK 828 D (840 DSL).
- Обратная связь с помощью фотоимпульсных преобразователей фирмы СКБ ИС, FAGOR.
- Шариковые винтовые пары для поперечного и вертикального перемещений.
- Возможно изготовление станков с комбинированным ручным (маховики) управлением и управлением от командоконтроллера.



**ОРША-60120**

Схемы обработки на станках

Шлифование по контуру



## **ОШ-620Ф3**



## Особенности конструкции станка мод. **ОШ-620Ф3:**

- Жесткая конструкция станины, крестового суппорта, колонны, стола и шлифовальной головки.
- Перемещение рабочих органов по координатам Y и Z посредством высокоточных, безлюфтовых шариковинтовых пар качения.
- Линейная и круговая интерполяция по координатам Y и Z.
- Перемещение стола (координата X) от гидроцилиндра или шарико-винтовой передачи.
- Автоматическая смазка направляющих.
- Система ЧПУ SINUMERIK 828 D (840 DSL).
- Обратная связь с помощью фотоимпульсных преобразователей СКБ ИС, FAGOR.

Станки плоскопрофилешлифовальные могут иметь различные исполнения по количеству управляемых координат.

По заказу возможны дополнительные опции:

- Управляемое от ЧПУ делительное приспособление с горизонтальной или вертикальной осью.
- Управляемое от ЧПУ перемещение стола посредством шариковинтовой пары и электродвигателя.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	МОДЕЛЬ СТАНКА					
	ОШ-620.Ф3	ОРША-60120	ОРША-60150	ОРША-60200	ОРША-60240	ОРША-60300
Размеры зеркала стола (ВхL), мм	400 x 800	600 x 1200	600 x 1600	600 x 2000	600 x 2400	600 x 3000
Точностные параметры, достигаемые на образце изделия: - размер образца изделия, мм - плоскостность, мкм - параллельность, мкм - шершавость поверхности обработанной периферией круга, Ra	500 x 150 x 120 4 5 0,16	710 x 300 x 200 6 8 0,32				
Пределы рабочих подач - продольное перемещение стола (ось X), м/мин - вертикальное перемещение шлифовальной головки (ось Z), мм/ход - поперечное перемещение (ось Y), мм/ход	2...25 0,001...0,3 0,3...20	2...28		2...20 0,001...0,3 0,3...20		
Наибольшие размеры обрабатываемых поверхностей, мм - длина - ширина - высота	700 400 385	1200 600 440(590)	1500 600 440(590)	2000 600 440(590)	2400 600 440(590)	3000 600 440(590)
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки (вместе с приспособлением или электромагнитной плитой), кг	400	1200			1500	
Управляемое количество координат	3	3				
Наибольшее расстояние от зеркала стола до оси шпинделя, мм	650	640 (790)				
Размеры шлифовального круга (DхHхd), мм	400х25...63х127	400х20...100х127				
Мощность главного привода, кВт	5,5...11,0	11,0				15,0
Габаритные размеры, мм: - длина - ширина - высота	3220 3100 2140	4800 3850 2400	5720 3850 2400	7400 3850 2400	8140 3850 2400	9350 3850 2400
Масса, кг	3600	8900	9100	10200	13000	15000