

СТАНКИ ПЛОСКО-ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ СТОЛОМ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ/ВЕРТИКАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ С ЧПУ УПРАВЛЕНИЕМ

Станки предназначены для обработки плоских и профильных поверхностей, представляющих собой сочетания отрезков прямых, дуг, окружностей и других точно заданных кривых в прямоугольной или полярной системе координат.

Профилирование шлифовального круга осуществляется специальным приспособлением путем вращения алмазного ролика и перемещения шлифовальной головки по координатам Y и Z по программе от системы CNC или алмазом в оправе установленном на столе.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ СТАНКА:

- Траверса и шлифовальная головка перемещаются по линейным направляющим фирмы SCHNEEBERGER.
- Направляющие скольжения стола с полимерным покрытием.
- Перемещение стола (координата X) от гидроцилиндра.
- Автоматическая смазка продольных направляющих.
- Система ЧПУ SINUMERIK 828 D (840 DSL).
- Обратная связь с помощью фотоимпульсных преобразователей фирмы СКВИС, FAGOR.
- Шариковые винтовые пары для поперечного и вертикального перемещений.
- Управление в ручном режиме с помощью электронных маховиков.

ОШ-80160



Схема обработки на станках



НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	МОДЕЛЬ СТАНКА		
	ОШ-80160	ОШ-100300Г горизонтальный	ОШ-100300В вертикальный
Класс точности	В	В	В
Размеры зеркала стола, мм	800x1600	1000x3000	1000x3000
Предельные размеры устанавливаемой заготовки, мм:			
- длина	1600	3000	3000
- ширина	800	800	1000
- высота	600	450 (при новом круге)	600 (при установке на зеркало стола)
Наибольшее расстояние от зеркала стола до оси шпинделя, мм	800	850	850
Размеры шлифовального круга, мм	400x127x100	400x127x100	400x127x50
Мощность главного привода, кВт	11	11	20
Частота вращения шпинделя, об/мин	1500...3200	1500...3200	1500...3200
Скорость резания м/с	35	35	35
Скорость установочных перемещений по координатам, м/мин:			
- поперечная (координата Z)	2	2	2
- вертикальная (координата Y)	1	1	1
Наибольшая скорость продольной подачи (координата X), м/мин	20	20	20
Дискретность подач по координатам (Y, Z), мкм.	1	1	1
Габаритные размеры станка (без электрошкафа), мм			
- длина	7100	8500	8500
- ширина	2500	2700	2700
- высота	2600	2600	2600
Масса станка, кг	15000	18000	18000

СТАНКИ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ С КРУГЛЫМ СТОЛОМ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

СТАНОК ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ С КРУГЛЫМ ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ МОДЕЛИ ОШ-644

Станок предназначен для обработки плоских поверхностей различных изделий, установленных и закрепленных на зеркале планшайбы круглого поворотного наклоняемого стола или на магнитной плите, закрепленной на планшайбе. Станок оснащен цифровой индикацией по трем координатам.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ЗНАЧЕНИЕ
	ОШ-644
Диаметр стола, мм	400
Размеры шлифовального круга (D x H x d), мм	300 x 40 x 76
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки с учетом массы магнитной плиты, кг	150
Угол наклона поворотного стола, град	±10
Мощность главного привода, кВт	4,0
Габаритные размеры (длина x ширина x высота), мм	1650 x 1890 x 1800
Масса, кг	1800

