

СТАНКИ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ СТОЛОМ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Станки предназначены для высокоточной обработки плоских поверхностей различных деталей, как периферией, так и торцом шлифовального круга. С применением приспособлений для профилирования шлифовального круга возможна обработка профильных поверхностей, пазов и уступов.

Особенности конструкции

- Высокая жесткость и виброустойчивость станков за счет рациональной конструкции станины, крестового суппорта, колонны, стола и шлифовальной головки гарантирует стабильную точность и чистоту обработки.
- Плавное высокоточное безлюфтовое позиционирование за счет применения в узлах подач шариковинтовых пар качения.
- Все рабочие перемещения станков автоматизированы.
- Комплектующие изделия электрооборудования ведущих мировых производителей.
- Базовые детали из чугуна.
- Станки выпускаются в различных промышленных исполнениях:
 - исполнение 30 – с ручным управлением без устройства цифровой индикации (УЦИ).
 - исполнение 31 – с ручным управлением с устройством цифровой индикации (УЦИ) по 2-ум осям.
 - исполнение 20 – с управлением от программируемого логического контроллера.
- Возможно изготовление станков с полукабинетной/кабинетной защитой.



ОШ-450 (ЗД711ВФ11)



ОШ-2030, ЗД711АФ10-1, ЗД711ВФ11, ОШ-550, ОШ-400

Комплект поставки:

- Система охлаждения с насосом подачи СОЖ и магнитным сепаратором ее очистки.
- Гидростанция привода стола и смазки.
- Оправка для статистической балансировки шлифовального круга.
- Шлифовальный круг с фланцами.
- Комплект установочных опор.
- Быстроизнашиваемые запасные части, инструмент и принадлежности.
- Приспособление для правки круга.

За дополнительную плату поставляются:

- электромагнитная плита;
- механизм правки шлифовального круга;
- приспособления для профильного шлифования.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	МОДЕЛЬ СТАНКА					
	ОШ-2030	ЗД711АФ10-1 (ОРША-2045)	ЗД711ВФ11	ОШ-550	ОШ-400 (ОРША-4080)	ОШ-400 (ОРША-40110)
Класс точности станка по ГОСТ 8-82	В	В	В	В	В	В
Размеры зеркала стола (ВхL), мм	200 x 300	200 x 450	200 x 630	320 x 630	400 x 800	400 x 1100
Точностные параметры, достигаемые на образце изделия:						
размер образца изделия, мм	300 x 200 x 80	210 x 120 x 80	380 x 120 x 80	380 x 150 x 80	400 x 150 x 120	400 x 150 x 120
плоскостность, мкм	4	4	4	4	4	4
параллельность, мкм	5	5	5	5	5	5
шероховатость поверхности, обработанной периферией круга, Ra	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
Рабочие подачи:						
стола, м/мин	ручное управление	2...25	2...30	2...30	1...30	1...25
суппорта, мм/ход		0,3...20	0,3...40	0,3...40	0,3...40	0,3...40
шлифовальной головки, мм/ход		0,002...0,04	0,002...0,08	0,002...0,08	0,002...0,08	0,002...0,08
Наибольшие перемещения, мм:						
стола	310	520	670	670	810	1160
суппорта	220	237	245	385	445	445
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки (вместе с приспособлением и электромагнитной плитой), кг	50	150	200	270	400	400
Наибольшее расстояние от зеркала стола до оси шпинделя, мм	300	460	550	650	650	650
Размеры шлифовального круга (DхHхd), мм	150х32х75	250х32х76	300х40х76	300х40х127	400х40...80х127	400х40...80х127
Мощность главного привода, кВт	1,1	2,2	4,0	7,5	7,5	7,5
Габаритные размеры, мм:						
длина	950	1600	2715	2715	3200	3800
ширина	790	1680	1788	2105	2540	2540
высота	1710	1540	2035	2140	2140	2140
Масса, кг / полная масса с тумбой и приспособлениями, кг	440/533	1740	2950	3400	3600	4150