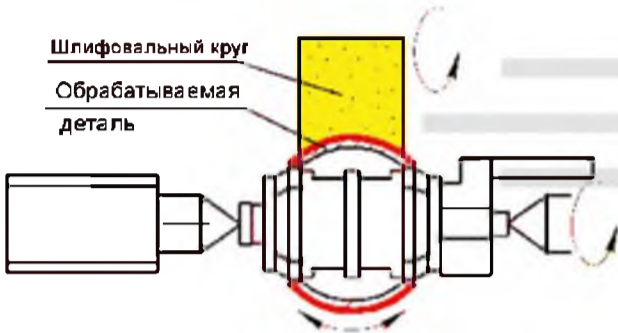


СТАНКИ СФЕРОШЛИФОВАЛЬНЫЕ С ЧПУ

ПОЛУАВТОМАТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ СФЕРОШЛИФОВАЛЬНЫЙ С ЧПУ МОДЕЛИ ОШ-643Ф3, ОШ-656Ф3, ОШ-653Ф3

Полуавтомат предназначен для шлифования периферией шлифовального круга сферических поверхностей пробок шаровых кранов, изготовленных из нержавеющей, жаропрочных сталей, а также с нанесенными металлокерамическими покрытиями твердостью 50...60 HRC. Область применения станка – единичное и мелкосерийное производство, ремонт и восстановление пробок шаровых кранов.

Схема обработки



ОШ-643Ф3



НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ЗНАЧЕНИЕ		
	ОШ-656Ф3	ОШ-643Ф3	ОШ-653Ф3
Предельные размеры обрабатываемой заготовки - наружный диаметр, мм	20...200	80...900	300...1500
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки (с базирующей оправкой), кг	100	1000	3000
Параметры обработки - шероховатость обработанной поверхности, не менее Ra - точность обработки, мм	0,32 ± 0,002 на 100 мм диаметра сферы	0,32 ± 0,002 на 100 мм диаметра сферы	0,4 ± 0,001 на 100 мм диаметра сферы
Размеры шлифовального круга (D x H x d), мм	500 x 20...65 x 127	500 x 60...100 x 203	500 x 80...100 x 203
Мощность главного привода, кВт	7,5 - 11	20,0	22
Габаритные размеры: длина x ширина x высота, мм	4680 x 5050 x 2900	4500 x 3800 x 2900	4150 x 3600 x 3720
Масса, кг	9000	10000	13000

СТАНКИ ДЛЯ ГЛУБИННОГО ШЛИФОВАНИЯ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ С ЧПУ

ПОЛУАВТОМАТ ГЛУБИННОГО ПЛОСКОПРОФИЛЬНОГО ШЛИФОВАНИЯ С ЧПУ МОДЕЛИ ОРША-630Ф3

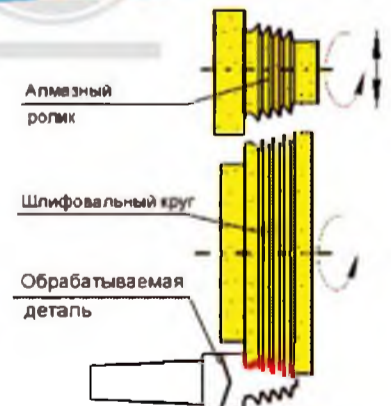


ОРША-630Ф3



Особенности конструкции:

- Система ЧПУ SINUMERIK 840DSL фирмы SIEMENS.
- Наличие механизмов контурной и непрерывной правки (в процессе шлифования).
- Высокоэффективная система подачи СОЖ со стабилизацией температурного режима.
- Гидроочистка шлифовального круга.
- Эффективная очистка СОЖ с автоматической выгрузкой и удалением осадка.
- Скоростное шлифование.
- Комплектующие изделия ведущих мировых производителей:
приводы SINAMICS фирмы SIEMENS;
частотные преобразователи фирмы MITSUBISHI;
линейные преобразователи фирмы СКБ ИС, FAGOR;
линейные направляющие фирмы SCHNEEBERGER;
подшипники шпинделя шлифовальной головки фирмы FAG, IBC.



НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ЗНАЧЕНИЕ
Размеры зеркала стола (BxL), мм	320 x 630
Наибольшие размеры устанавливаемой заготовки (LxBxH), мм	630 x 320 x 300
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки (вместе с приспособлением или элек трромагнитной плитой), кг	500
Наибольшие перемещения, мм - стола - суппорта	750 370
Наибольшее расстояние от зеркала стола до оси шпинделя, мм	500
Размеры шлифовального круга (D x H x d), мм	400 x 20...100 x 127
Мощность главного привода, кВт	20,0
Габаритные размеры: длина x ширина x высота, мм	5300 x 4120 x 2900
Масса, кг	7500