

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК МОДЕЛИ ОШ-510Ф2, ОШ-518Ф2



ОШ-510Ф2

Станок имеет компоновку с перемещающимся столом, на котором установлена обрабатываемая деталь и перемещением шлифовальной бабки перпендикулярно к оси центров обрабатываемой детали. Бабка изделия с электрическим приводом и бабка задняя крепятся на рабочей поверхности стола верхнего. Внутришлифовальные операции осуществляются откидным шлифовальным шпинделем. Правка шлифовальных кругов производится алмазом в оправе, установленным на столе.

Станок оснащен системой программного управления SIMATIK S7-1200.

Схема обработки

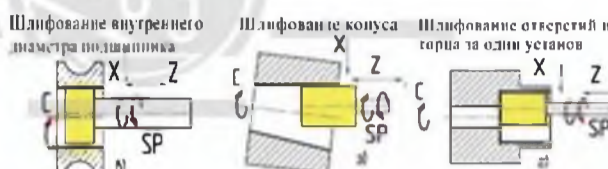
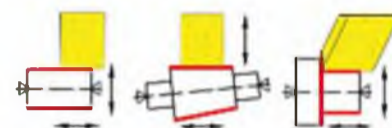


Схема обработки



Предназначен для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических, конических и торцовых поверхностей в патроне и центрах.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ЗНАЧЕНИЕ	
	ОШ-510Ф2	ОШ-518Ф2
Предельные размеры устанавливаемой заготовки, мм: - в центрах: диаметр/длина - в патроне: диаметр/длина	100/250/300 80/160	150/400 100/150
Размеры шлифования, max, мм: - в центрах: диаметр/длина - в патроне при наружной шлифовке: диаметр/длина - в патроне при внутренней шлифовке: диаметр/длина	100/225 80/160 4...40/50	150/400 100/150 4...40/50
Угол поворота, max, град: - стола верхнего по часовой/против часовой стрелки; - бабки изделия при обработке в патроне по часовой/против часовой стрелки; - шлифовальной бабки;	+/- 3 - 30/+ 90 ±20	+/- 3 - 30/+ 90 ±20
Мощность привода главного движения, кВт	2,2	2,2
Мощность шпинделя для внутренней обработки, кВт	1,1	1,1
Частота вращения внутришлифовального шпинделя, об/мин	4000...24 000	
Масса станка с приставным оборудованием, кг	2000	2500
Габаритные размеры станка: длина x ширина x высота, мм	2000x2500x1900	2500x2800x1900

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С КОМАНДОКОНТРОЛЛЕРОМ

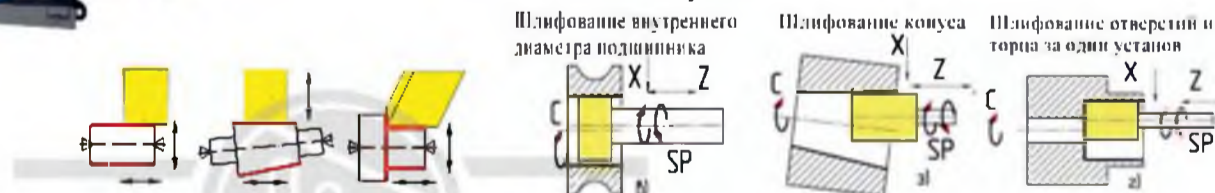


ОШ-660.1.Ф2

Предназначен для наружного шлифования абразивными или эльборовыми кругами наружных диаметров и прилегающих к ним торцов, а также шлифования внутренних отверстий и прилегающих торцов внутришлифовальным шпинделем.

Станок оснащен системой программного управления SIMATIK S7-1200

Схема обработки



НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ЗНАЧЕНИЕ	
	ОШ-660.1.Ф2	ОШ-530Ф2
Длина шлифования / диаметр шлифования, мм	1000/240	1000/400
Шлифовальный круг DхdхН, мм	500х203х50	500х203х40...80
Мощность привода шлифовального круга, кВт	5,5	5,5
Мощность шпинделя для внутренней обработки, кВт	1,5	4
Управляемы от командоконтроллера линейные координаты	X,Z	
Частота вращения, об/мин.	4 000...18 000	
Габаритные размеры станка, мм: - длина - ширина - высота	3900 2600 1880	3500 4000 1900
Масса станка с приставным оборудованием, кг	6000	7000