

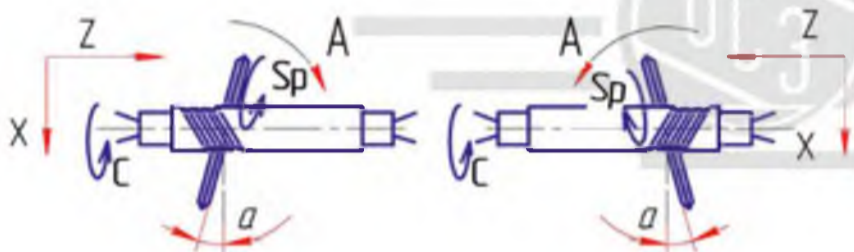
СТАНКИ РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ С ЧПУ

РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ С ЧПУ МОДЕЛИ ОШ-633ФЗ

Полуавтомат предназначен для наружного шлифования наружных, цилиндрических и конических левых и правых, одно- и много заходных резьб различного профиля.

Полуавтомат имеет компоновку с перемещающейся шлифовальной бабкой в продольном и поперечном направлениях относительно неподвижно вращающейся детали. Шлифовальная бабка имеет возможность поворота в левую и правую стороны относительно оси обрабатываемой детали в вертикальной плоскости на угол подъема винтовой канавки.

Схема обработки



ОШ-633ФЗ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ОШ-633*01	ОШ-633
Предельные размеры устанавливаемой заготовки: диаметр x длина, мм	150 x 530	250 x 1450
Диаметр шлифуемой резьбы, мм	3...150	3...200
Наибольший угол подъема винтовой линии шлифуемой резьбы, град	±60	±30
Мощность главного привода, кВт	7,0	7,5
Частота вращения шпинделя, об/мин	2150...4550	2100...4500
Габаритные размеры: длина x ширина x высота, мм	3700 x 3200 x 2000	4300 x 3560 x 2600
Частота вращения обрабатываемой детали, об/мин	0,1...120	0,1...150
Масса, кг	7500	8000

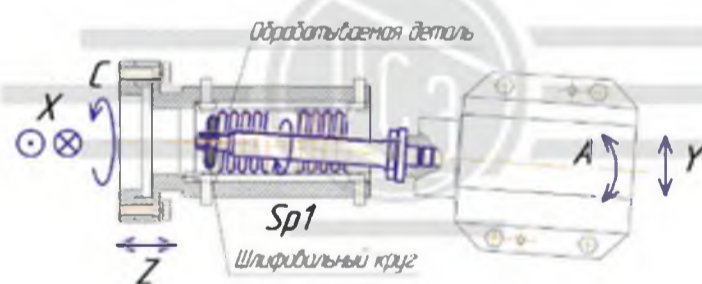
ВНУТРИРЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ МОДЕЛИ ОШ-635ФЗ

Станок предназначен для шлифования внутренней резьбы гаек и обжимных ШВП и имеет перемещающийся в поперечном направлении салазки (координата X), а в продольном направлении стол с бабкой изделия (координата Z), шлифовальная головка поворотная перемещается вертикально (координата Y). Станок оснащается системой ЧПУ, электрошпинделем, датчиком касания для определения положения детали на станке, алмазным роликом для правки профиля шлифовального круга.

ОШ-635ФЗ



Схема обработки



НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ЗНАЧЕНИЕ
Предельные размеры устанавливаемой заготовки в патроне наружный диаметр x длина, мм	330 x 300
Максимальная масса устанавливаемой заготовки с приспособлением, кг	200
Параметры обработки: - внутренний максимальный диаметр - внутренний минимальный диаметр - длина шлифования	255 25 300
Размеры шлифовального круга ГОСТ 2424 D _{вн} x H:	22...100x20
Количество управляемых координат	5
Угол поворота шлифовальной головки, град	-15; +15
Частота вращения шлифовального круга, об/мин	10000...36000
Частота вращения обрабатываемой детали, об/мин	10...300
Габаритные размеры: длина x ширина x высота, мм	3500 x 4100 x 2550
Масса, кг	9000