

# СТАНОК ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ С КРУГЛЫМ СТОЛОМ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ С ЧПУ МОДЕЛИ ОШ-641

Рациональная конструкция станины, колонны, стола и шлифовальной головки, изготовленных из чугунных отливок, обеспечивает высокую жёсткость и виброустойчивость станков, что гарантирует стабильную точность и чистоту обработки.

- Система ЧПУ – SINUMERIK-828 D с приводом SINAMATIC или система ПУ – SIMATIK S7-1200.
- Преобразователи круговых перемещений – СКБ ИС, FAGOR.
- Подшипники шлифовальной головки – FAG, IBC.
- Линейные направляющие – SCHNEEBERGER.
- За дополнительную плату станок может быть укомплектован магнитной или электромагнитной плитой.
- Возможно изготовление станков с кабинетной защитой.

Применение в узлах подач высокоточных безлюфтовых шариковинтовых пар качения обеспечивает плавное высокоточное безлюфтовое позиционирование.

Все рабочие перемещения станков автоматизированы. Имеется электронный маховик для перемещения по координатам Y и Z с дискретностью 1 мкм.

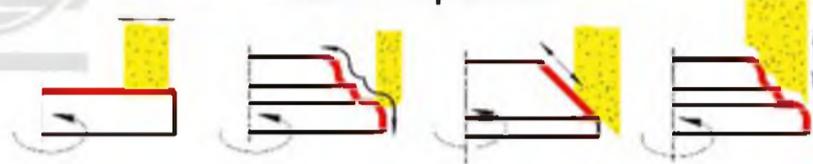


ОШ-641



ОШ-641\*16

Схемы обработки



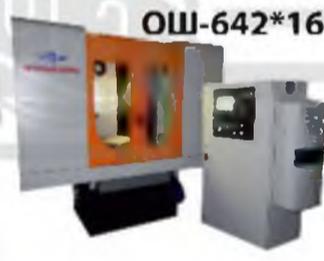
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ЗНАЧЕНИЕ		
	ОШ-641*16	ОШ-641*18	ОШ-641
Диаметр стола, мм	600	800	1200
Наибольшие размеры обрабатываемой заготовки, мм			
- диаметр	600	800	1200
- высота (при установке на зеркало стола):	230	250	450
Угол наклона поворотного стола, град	±5	±5	-
Размеры шлифовального круга (D x H x d), мм	400 x 50 x 127	400 x 80 x 127	400 x 20...100 x 127
Пределы рабочих подач:			
- вращения планшайбы стола, мин <sup>-1</sup> (координата B)	1...95	1...60	2...30
- поперечного колонны, мм/мин (координата Z)	10...400	10...500	10...630
- вертикального шлифовальн. головки, мм (координата Y)	0,001...0,03	0,001...0,03	0,001...0,3
Мощность главного привода, кВт	7,5	7,5	11,0
Частота вращения шпинделя, мин <sup>-1</sup>	1450	1450	1450
Габаритные размеры, мм: длина x ширина x высота	2900 x 2540 x 2140	3750 x 2800 x 2190	3750 x 3500 x 2250
Масса, кг	4000	6000	9000

## СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ С КРУГЛЫМ ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ И ВЕРТИКАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

### СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ С КРУГЛЫМ ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ И ВЕРТИКАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ С ЧПУ МОДЕЛИ ОШ-623, ОШ-642

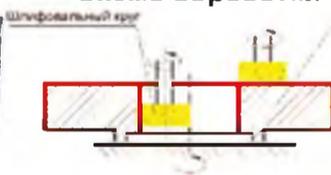


ОШ-642



ОШ-642\*16

Схема обработки



Станки предназначены для высокоточного шлифования наружных и внутренних цилиндрических поверхностей, а также торцев в многоступенчатых деталях типа тел вращения. Область применения полуавтомата – предприятия с крупносерийным и массовым производством.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ЗНАЧЕНИЕ			
	ОШ-623	ОШ-642*16	ОШ-642*18	ОШ-642
Диаметр зеркала стола, мм	400	600	800	1200
Наибольшие размеры обрабатываемой заготовки, мм				
- наружный наибольший диаметр	400	600	800	1200
- внутренний наименьший диаметр	20	90	90	100
- высота наибольшая	110	250	250	150
Угол наклона поворотного стола, град	-	±5	±5	-
Размеры шлифовального круга, устанавливаемого на полуавтомате, мм				
- наружный диаметр	25...80	80...125	80...125	80...125
- внутренний диаметр	10...32	20...32	20...32	20
Пределы частот вращения шпинделя, мин <sup>-1</sup>	6000...24000	2000...16000	2000...16000	5000...30000
Пределы частот вращения стола изделия, мин <sup>-1</sup>	5...250	1...95	1...95	2...30
Дискретность по управляемым координатам Y/Z, мкм	0,001	0,001	0,001	0,001
Скорость быстрых (установочных) перемещений, мм/мин				
- шлифовальной головки	800	1600	1600	3200
- колонны	4000	4000	4000	4000
Мощность главного привода, кВт	7,5 (электрошпиндель)	4,1 (фортуна)	5,5 (фортуна)	22,0 (электрошпиндель)
Габаритные размеры: длина x ширина x высота, мм	3840 x 2130 x 2140	2800 x 3000 x 2650	2950 x 3200 x 2650	4800 x 3500 x 2250
Масса, кг	4000	4800	5300	8700

\* Возможны некоторые конструкторские изменения