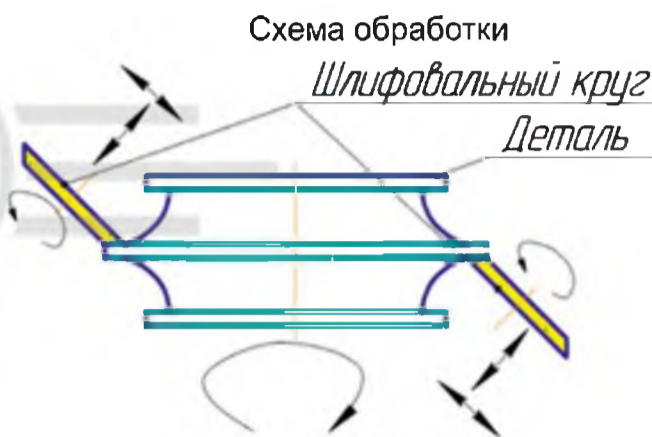


СТАНКИ ДЛЯ ШЛИФОВКИ КОЛЕЦ РОЛИКОСФЕРИЧЕСКИХ ПОДШИПНИКОВ С ЧПУ

СТАНОК ДЛЯ ШЛИФОВКИ ТОРЦОВ СРЕДНЕГО ОПОРНОГО БОРТИКА ИЛИ КРАЙНИХ БОРТИКОВ ВНУТРЕННЕГО КОЛЬЦА РОЛИКОСФЕРИЧЕСКИХ ПОДШИПНИКОВ С ЧПУ МОДЕЛИ ОШП-8



ОШП-8

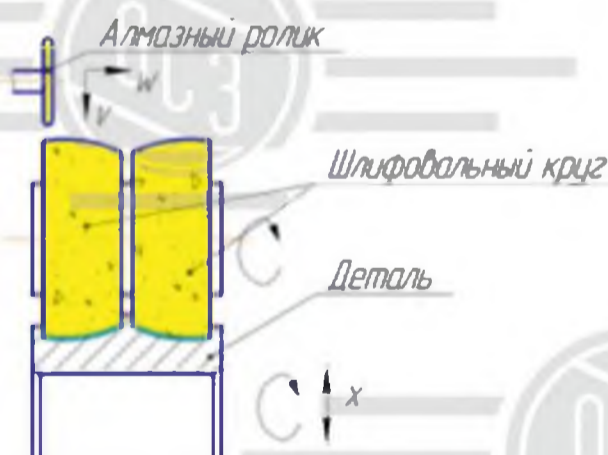


НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ЗНАЧЕНИЕ
Предельные размеры устанавливаемой заготовки, мм	
-наружный диаметр среднего бортика	350...570
-наружный диаметр крайнего бортика	360...540
-ширина колец	150...245
Размеры шлифовального круга (D x H x d), мм	400x127x10
Мощность привода шлифовального круга, кВт	5,5
Количество управляемых координат	8
Дискретность по координатам, мм	0,001
Габаритные размеры: длина x ширина x высота, мм	3950 x 3900 x 1970
Масса, кг	8500

СТАНОК ДЛЯ ШЛИФОВКИ ДОРОЖЕК КАЧЕНИЯ ВНУТРЕННИХ КОЛЕЦ РОЛИКОСФЕРИЧЕСКИХ ПОДШИПНИКОВ С ЧПУ МОДЕЛИ ОШП-226

Станок предназначен для одновременного шлифования обоих дорожек качения внутренних колец роликоферических подшипников двумя шлифовальными кругами. Обрабатываемая деталь устанавливается в специальном электромагнитном патроне с опорой по двум башмакам. Профилирование шлифовальных кругов осуществляется вращающимся алмазным роликом.

Схема обработки



ОШП-226

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ЗНАЧЕНИЕ
Предельные размеры устанавливаемой заготовки, мм	
-радиус дорожки качения	200...370
-наружный диаметр среднего бортика	350...570
-ширина колец	130...245
Параметры обработки, мм	
-диаметр дорожек качения	320...520
-снимаемый припуск	1,25...2,3
Мощность главного привода, кВт	30
Управляемые ЧПУ линейные координаты:	X, W, V
Дискретность координат X, W, V, мм	0,001
Габаритные размеры: длина x ширина x высота, мм	3500 x 3500 x 2200
Масса, кг	7000