

ПОЛУАВТОМАТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ С ЧПУ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ КОРЕННЫХ И ШАТУННЫХ ШЕЕК КОЛЕНЧАТЫХ ВАЛОВ МОДЕЛИ ОШ-654Ф3

Полуавтомат круглошлифовальный с ЧПУ модели ОШ-654Ф3 (далее станок) предназначен для наружного шлифования шатунных и коренных шеек коленчатых валов. Область применения станка – предприятия с серийным и мелкосерийным производством.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

- Перемещение шлифовальной бабки осуществляется по линейным направляющим на опорах качения посредством шарико-винтовой передачи.
- Шпиндель шлифовальной головки смонтирован на 6-ти высокоточных радиально-упорных подшипниках.
- Автоматическая смазка направляющих.
- Применение бесконтактных датчиков фирмы "Balluff", низковольтной аппаратуры фирмы "Siemens", охладителя электрошкафа фирмы "RITTAL", устройства динамической балансировки шлифовального круга и прибор активного контроля фирмы "Magross", датчика касания фирмы "RENISHAW".
- Применение в качестве обратной связи преобразователя линейного перемещения (по координате X) фирмы "Fagor".
- Перемещение шлифовальной бабки и стола осуществляется приводами Sinamics фирмы «Siemens».
- Бак системы охлаждения с насосом производительностью 100 л/мин, магнитным сепаратором и фильтром-транспортёром с рупонным фильтровальным полотном.



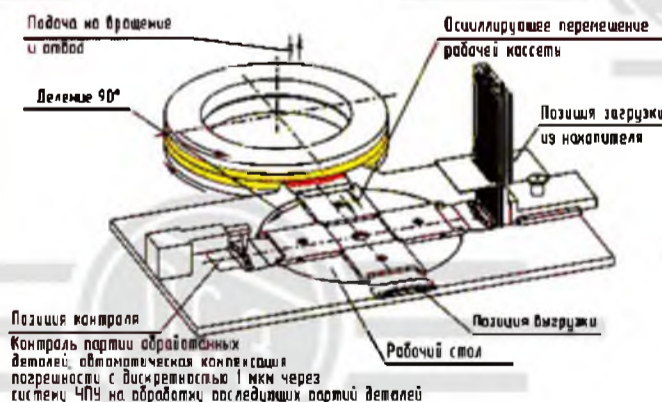
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ЗНАЧЕНИЕ
Предельные размеры обрабатываемой поверхности: диаметр x длина, мм	580 x 2000
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг	1600
Частота вращения шпинделя, об/мин	1000..2400
Частота вращения детали, об/мин	30...300
Радиус кривошипа, мм	110
Мощность главного привода, кВт	20,0
Размеры шлифовального круга, устанавливаемого на станке: D x H x d, мм	900 x 305 x 63
Габаритные размеры: длина x ширина x высота, мм	5550 x 4200 x 2400
Масса, кг	11500

СТАНКИ ДЛЯ ОДНОВРЕМЕННОЙ ШЛИФОВКИ ТОРЦОВ ПЛОСКИХ ДЕТАЛЕЙ С ЧПУ

АВТОМАТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ С ЧПУ МОДЕЛИ ОШ-622Ф3

Автомат предназначен для двустороннего шлифования плоскостей из стали, твердого сплава и керамики. Обработка одновременно двух плоскостей деталей, находящихся в ячейках кассеты, производится с подачей на врезание верхней шлифовальной бабки при осциллирующем перемещении кассеты.

ОШ-622Ф3



НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ЗНАЧЕНИЕ
Размеры эльборовых или алмазных шлифовальных кругов: (D x H x d), мм	450 x 45 x 120
Размеры правящего абразивного круга и алмазного ролика (D x H x d), мм	125 x 16 x 32
Пределы рабочих подач, мм/мин:	
- верхнего шпинделя	1...200
- правящего ролика	1...200
Мощность привода шпинделей шлифовальных головок, кВт	7,5; 11,0; 15,0
Габаритные размеры: длина x ширина x высота, мм	2000 x 3100 x 2500
Масса, кг	6000