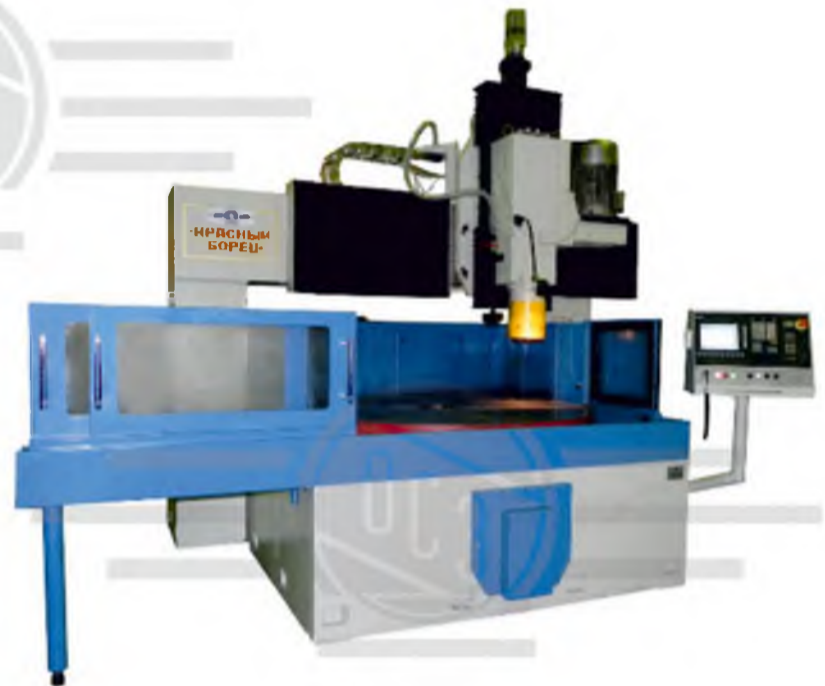


ПОЛУАВТОМАТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ С ЧПУ МОДЕЛИ ОШ-652ФЗ

Полуавтомат предназначен для шлифования наружных, внутренних и плоских поверхностей деталей типа тела вращения.

Станок имеет порталную компоновку, с поворотным круглым столом и перемещающейся шлифовальной бабкой в продольном и вертикальном направлении. Шлифовальная головка имеет возможность поворота в вертикальной плоскости от управляемого привода. Предусмотрено реверсивное вращение стола. Правка шлифовального круга осуществляется вращающимся алмазным роликом механизма правки, за счет перемещения шлифовального круга по двум координатам.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ЗНАЧЕНИЕ
Диаметр рабочей поверхности круглого стола, мм	1700/2000
Параметры обрабатываемых изделий: -максимальная высота, мм -максимальный диаметр, мм -масса, кг	600 1700/2000 1500
Размеры шлифовального круга (D x H x d), мм	350 x 127 x 100
Угол поворота оси шлифовального шпинделя в вертикальной плоскости, град	±5 (±30)
Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	2000
Частота вращения планшайбы стола, мин ⁻¹	2,0...30
Дискретность перемещений поперечных, вертикальных, мм	0,001
Дискретность поворота шлифовальной головки, град	0,001
Мощность главного привода, кВт	15
Габаритные размеры: длина x ширина x высота, мм	3700 x 2300 x 2250
Масса, кг	12000



ОШ-652ФЗ

СТАНКИ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ТОРЦЕКРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ

ПОЛУАВТОМАТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ С ЧПУ МОДЕЛИ ОШ-618ФЗ

Полуавтомат предназначен для высокоточного шлифования наружных цилиндрических поверхностей и канавок в многоступенчатых деталях типа тел вращения, а также наружных поверхностей деталей типа кулак. Область применения полуавтомата – предприятия с крупносерийным и массовым производством. Особенностью полуавтомата является: использование устройства динамической балансировки шлифовального (эльборового) круга, применение СОЖ на масляной основе и универсальной системы подачи, сбора, очистки СОЖ, частотное регулирование вращения шлифовального круга и обрабатываемой детали, применение системы ЧПУ, применение скоростного шлифования.

Схемы обработки



ОШ-618ФЗ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ЗНАЧЕНИЕ
Предельные размеры устанавливаемой заготовки: диаметр x длина, мм	300 x 250
Наибольшие перемещения: суппорта/шлифовальной головки, мм	280/170
Размеры шлифовального круга: D x H x d, мм	450 x 8...63 x 127
Мощность главного привода, кВт	3,0 (5,5)
Пределы частот вращения шпинделя, мин ⁻¹	1500...4000
Габаритные размеры: длина x ширина x высота, мм	3840 x 2130 x 2140
Масса, кг	4500