

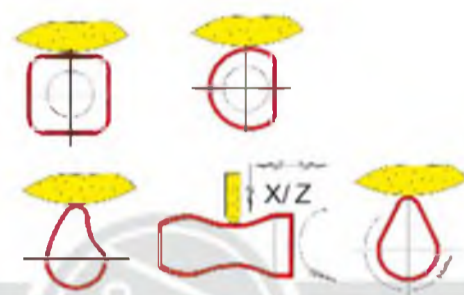
СТАНКИ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ КУЛАЧКОВ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ ВАЛОВ ДВИГАТЕЛЕЙ С ЧПУ

ПОЛУАВТОМАТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ С ЧПУ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ КУЛАЧКОВ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ ВАЛОВ МОДЕЛИ ОШ-600Ф3

Полуавтомат предназначен для чернового и чистового шлифования кулачков распределительных валов с выпуклым профилем, а также для обработки деталей аналогичного типа с закреплением в центрах или патроне и шлифовки наружных цилиндрических и конических поверхностей гладких и ступенчатых изделий. Формообразование профиля кулачка осуществляется программно, а изменение размеров профиля кулачка – перепрограммированием системы ЧПУ.



Схемы обработки



ОШ-600Ф3

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ОШ-600Ф3	ОШ-600Ф3.1
Предельные размеры обрабатываемой поверхности: диаметр x длина, мм	10...300 x 870	10...330 x 1450
Наибольшая величина подъема шлифуемого кулачка, мм	145	
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг	25	80
Скорость установочных перемещений, м/мин:: - шлифовальной бабки (продольная, (поперечная) - механизма непрерывной правки	5 0,8	
Мощность главного привода, кВт	15	
Размеры шлифовального круга, устанавливаемого на станке: D x H x d, мм	500 x 203 x 25	500 203x30...80
Габаритные размеры станка с приставным оборудованием: длина x ширина x высота, мм	4440 x 3800 x 2460	5550 x 3750 x 1820
Масса, кг	6400	7200

СТАНОК СПЕЦИАЛЬНЫЙ С ЧПУ ДЛЯ ГЛУБИННОГО ПРОФИЛЬНОГО ШЛИФОВАНИЯ МОДЕЛИ ОШ-680Ф3

Станок имеет компоновку с подвижной шлифовальной бабкой, перемещающуюся в продольном, поперечном и вертикальном направлении.

Станок комплектуется системой охлаждения, включающей насосы подачи СОЖ в зону резания, зону правки шлифовального круга и к устройству обмыва деталей и смыва шлама внутри ограждения, подачи охлаждающей жидкости в корпус шлифовальной головки.

Станок оснащается системой ЧПУ Sinumerik-840Dsl с приводами Sinamics фирмы Siemens и датчиками обратной связи фирмы FAGOR по координатам Z, Y, V.



ОШ-680-Ф3

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
Предельные размеры устанавливаемой заготовки: длина x ширина x высота, мм	800 x 500 x 500
Масса устанавливаемой заготовки, кг	1000
Размер шлифовального круга D x H x d, мм	250/500 x 10...110 x 127/203
Мощность главного привода, не менее, кВт	28,0
Наибольший диаметр конуса шлифовального шпинделя, мм	80
Частота вращения шпинделя шлифовального круга, мин^{-1}	800...8000
Габаритные размеры станка: длина x ширина x высота, мм	6000x3800x3100
Масса, кг	16000