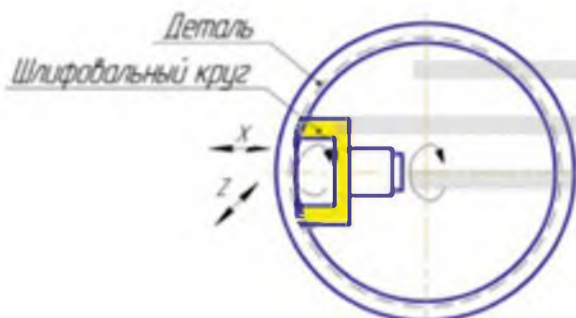


СТАНОК ДЛЯ ШЛИФОВКИ СФЕРЫ ДОРОЖКИ КАЧЕНИЯ НАРУЖНЫХ КОЛЕЦ РОЛИКОСФЕРИЧЕСКИХ ПОДШИПНИКОВ С ЧПУ МОДЕЛИ ОСП-259

Станок предназначен для шлифования методом перекрещивающихся осей поверхности дорожек качения наружных колец роликовых радиальных сферических подшипников.

Схема обработки



ОСП-259

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ЗНАЧЕНИЕ
Предельные размеры устанавливаемой заготовки, мм: - диаметр дорожки качения обрабатываемых колец - наружный диаметр обрабатываемых колец - ширина колец	390...560 450...600 120...210
Мощность привода шлифовального круга, кВт	20
Управляемые ЧПУ линейные координаты	X, Z
Дискретность координат X, Z мкм	1
Габаритные размеры: длина x ширина x высота, мм	3100 x 2200 x 1950
Масса, кг	5500

СТАНКИ ШЛИЦЕЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ С ЧПУ

ПОЛУАВТОМАТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛИЦЕЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫЙ С ЧПУ МОДЕЛИ ОШ-628Ф3

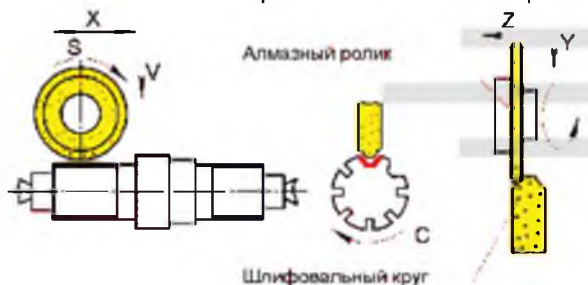
Полуавтомат специальный шлицезубошлифовальный предназначен для шлифования шлицевых пазов прямого или эвольвентного профилей, пазов произвольной формы и прямоугольных шестерен.

ОШ-628Ф3



Схема обработки

Схема правки



НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ЗНАЧЕНИЕ	
	ОШ-628Ф3	ОШ-628Ф3*04
Наибольшие размеры устанавливаемой заготовки: - длина x диаметр, мм	600 x 390	1000 x 390
Размер шлифовального круга, D x H x d, мм	100 x 10...16 x 20	60/80/100/200x 13/20/32x10...25
Возможное число обрабатываемых шлицев, шт	1..999	1..999
Размеры рабочей поверхности зеркала стола: - длина x ширина, мм	1450 x 320	1750 x 320
Расстояние от зеркала стола до оси центров, мм	200	200
Мощность главного привода, кВт	17,0	17,0
Частота вращения шлифовального шпинделя, мин ⁻¹	5000...24000	5000...12000
Наибольшее расстояние от зеркала стола до оси шпинделя, мм	600	600
Дискретность перемещения по всем осям координат, мм	0,001	0,001
Дискретность поворота шпинделя передней бабки, град	0,001	0,001
Габаритные размеры: - длина x ширина x высота, мм	4200x2770x 2460	4200x2770x 2460
Масса, кг	10250	10300